



TRANE®



COOLPLUS

7 YEAR Compressor Warranty

2 YEAR Parts Warranty



*Mini-Split Air Conditioner
42,000-60,000 BTU/H Convertible Model
MCX R410A Series 50Hz*

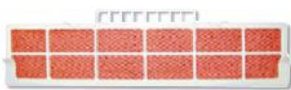
CoolPlus 42-60 MBH

เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบตั้งแขวนได้

- เครื่องปรับอากาศทรนรุ่น CoolPlus ทางเลือกใหม่สำหรับเครื่องปรับอากาศแบบตั้งแขวนที่ได้รับการออกแบบ เพื่อการใช้งานอย่างอเนกประสงค์
- ให้ความเย็นคุ้มค่าด้วยมาตรฐานเครื่องปรับอากาศจากทรน ซึ่งเป็นที่ยอมรับในคุณภาพและความทนทานในการทำงาน
- ตอบสนองความต้องการใช้งานเครื่องปรับอากาศในขนาด 42,000-60,000 BTU/H
- ควบคุมการทำงานด้วย Digital LED Wired Control
- Sweep Function สามารถกระจายลมเย็นได้ทั่วทุกมุมห้องโดยอัตโนมัติ



- อุปกรณ์เสริมแผ่นฟอกอากาศ Nano Silver-Titanium ช่วยยับยั้งการก่อตัวของเชื้อไวรัสแบคทีเรีย และช่วยกำจัดกลิ่นไม่พึงประสงค์เพื่ออากาศบริสุทธิ์มากยิ่งขึ้น




แผ่นฟอกอากาศ Nano Silver-Titanium (Option)



Digital LED Wired Control

- ตั้งอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 15-30 °C
- แสดงอุณหภูมิห้อง
- ปรับความเร็วพัดลมได้ 4 ระดับสูง กลาง ต่ำ และอัตโนมัติ
- แสดงสถานะการทำงานของคอมเพรสเซอร์
- Auto Restart เริ่มการทำงานใหม่โดยอัตโนมัติ

Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

- ใช้สารทำความเย็น R-410A ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม 
- Outdoor Unit วัสดุทนกัดกร่อนเคลือบ Galvanize ป้องกันสนิมอย่างดี ติดตั้งได้แม้อยู่ในที่จำกัด
- คอยล์ระบายความร้อนทำด้วยท่อทองแดงและอลูมิเนียม
- เชื้อถ้อได้ใบประสิทธิภาพการทำงาน
- พร้อม Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซึ่งเป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

คอยล์ระบายความร้อนแบบ Blue Fin, Copper Fin หรือเคลือบสารป้องกันการกัดกร่อน TR-DTM พร้อมด้วย Stainless Casing เพื่อป้องกันการกัดกร่อน สำหรับการใช้งานในพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล



Product Specification:

Models	Indoor unit		MCXB42HB	MCXB48HB	MCXB60HB
	Outdoor unit		TTKB42KD	TTKB48KD	TTKB60KD
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	380-415/3/50		
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	42,000	48,000	60,000
	Airflow	CFM	1,400	1,600	2,000
Indoor Units					
Expansion Device	Capillary Tube				
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.74 x 2	0.76 x 2	0.76 x 2
Control Type	Digital LED Wired		•	•	•
Feature	Sweep Function		•	•	•
Dimensions	H x W x D	mm	600x1,785x225	600x1,785x225	600x2,085x225
Weight	Uncrated (Net)	kg	46	48	70
Outdoor Units					
Compressor	Type		Scroll		
	RLA	A	7.5	8.6	9.8
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.88	0.88 x 2	0.88 x 2
Dimensions	H x W x D	mm	795x1,018x360	1,254x988x350	1,254x988x350
Weight	Uncrated (Net)	kg	88	92	95
Piping Connection Type	Shut Off Valve - Sweat Connection				
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	1/2	1/2
	Suction	in	7/8	7/8	7/8
Refrigerant	R-410A				

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of unit's legs.
3. Product design and specification are subject to change without notice.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

ทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ด.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111



©2019 Trane All rights reserved

MS-SLB-MCX-CoolPlus42-7Y-TH February 21, 2019

